	Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПОЛОСА ФАНЕРНАЯ
Технические условия

СТО 52654419-009-2018

г. Санкт-Петербург
2018 год

Предисловие

Цели и задачи разработки, а также использование стандартов организаций в РФ установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и Федеральным законом от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Правила разработки и оформления установлены ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения», с учетом ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ООО «СВЕЗА-Лес» от «___»_____20____ г. № _____

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 СОГЛАСОВАН с Директором по продажам и маркетингу ООО «СВЕЗА-Лес» Р.А. Музыка «____»_____ 20 ___ г.

5. ПОЛУЧЕНО ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ от Эксперта в области подтверждения соответствия продукции деревообработки, Руководителя Органа по сертификации НП «Фантест» - члена технического комитета по стандартизации ТК 121 Третьяковой Е.Ю. от 31.05.2018г.

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения ООО «СВЕЗА-Лес».

Содержание

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ....1
2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ....1
3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ....2
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ....4
5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ....5
6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ....6
7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ....7
8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ....7
9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ....7
ПРИЛОЖЕНИЕ А....9
ПРИЛОЖЕНИЕ Б....11
ПРИЛОЖЕНИЕ В....12
ПРИЛОЖЕНИЕ Г....13
Библиография....15

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПОЛОСА ФАНЕРНАЯ
Технические условия

PLYWOOD STRIPS
Technical requirements

Дата введения – «_____»_____ 20_____ г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации (далее по тексту – стандарт) распространяется на полосу фанерную из шпона лиственных и хвойных пород (далее по тексту – полоса фанерная), предназначенную для ремонтно-строительных и хозяйственных нужд.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.011- 89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11358-89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

ГОСТ 27678-2014 Плиты древесные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30255-2014 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

ГОСТ 32155-2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

СТО 52654419-001-2018 Фанера березовая общего назначения. Технические условия

СТО 52654419-002-2018 Фанера SVEZA PARQUET березовая. Технические условия

СТО 52654419-003-2018 Фанера SVEZA LASER березовая. Технические условия

СТО 52654419-004-2018 Фанера SVEZA DRAWER березовая. Технические условия

СТО 52654419-005-2018 Фанера SVEZA TOY березовая. Технические условия

СТО 52654419-006-2018 Фанера березовая ламинированная. Технические условия

СТО 52654419-007-2018 Фанера SVEZA COLOR березовая ламинированная

ТУ 5512-009-00255266-2007 «Фанера хвойная. Технические условия».

П р и м е ч а н и е – при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по информационному указателю «Национальные стандарты».

3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1 Классификация

3.1.1 Полосу фанерную в зависимости от используемой породы древесины подразделяют на:

- полосу фанерную березовую (с наружными слоями из шпона березы и внутренними слоями из шпона березы или других лиственных пород древесины);
- полосу фанерную хвойную (с наружными и внутренними слоями из шпона сосны или ели).

3.1.2 Полосу фанерную по степени водостойкости клеевого соединения и условиям использования подразделяют на марки:

- INT / ФК – полоса фанерная водостойкая, склеенная карбамидоформальдегидными клеями, для внутреннего использования;
- EXT / ФСФ – полоса фанерная повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная фенолоформальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования;
- EXT / МКФ – полоса фанерная повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная меламино-карбамидо-формальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования.

3.1.3 Полосу фанерную по внешнему виду поверхности наружных слоев подразделяют на типы:

- ФП – полоса фанерная не облицованная пленками;
- ФПЛ – полоса фанерная облицованная пленками.

3.2 Размеры

3.2.1 Длина, ширина и толщина листов полосы фанерной должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Наименование размера	Величина	Предельное отклонение
Длина (ширина)	от 200 до 3100 от 150 до 1550	не нормируется не нормируется
Толщина	от 3 и более	не нормируется
П р и м е ч а н и я: 1. Длина полосы фанерной – размер в направлении вдоль волокон наружного слоя 2 Допускается изготовлять полосу фанерную других размеров по согласованию изготовителя с потребителем		

3.3 Условное обозначение полосы фанерной должно содержать:

- наименование продукции;
- марку;
- тип;
- класс эмиссии;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я полосы фанерной березовой, марки INT / ФК, типа поверхности ФП, классом эмиссии Е1, длиной 1525 мм, шириной 200 мм, толщиной 10 мм:

Полоса фанерная береза / Birch Plywood strips,
INT / ФК, ФП, Е1, 1525 х 200 х 10
СТО 52654419-009-2018

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я полосы фанерной хвойной, марки EXT / ФСФ, типа поверхности ФП, классом эмиссии Е1, длиной 2440 мм, шириной 200 мм, толщиной 12 мм:

Полоса фанерная хвоя / Softwood Plywood strips,
EXT / ФСФ, ФП, Е1, 2440 х 200 х 12
СТО 52654419-009-2018

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Полоса фанерная, не облицованная пленками образуется при повторной опиловке фанерной продукции, произведенной по СТО 52654419-001, СТО 52654419-002, СТО 52654419-003, СТО 52654419-004, СТО 52654419-005, ТУ 5512-009-00255266.

Полоса фанерная, облицованная пленками, образуется при повторной опиловке фанерной продукции, произведенной по СТО 52654419-006, СТО 52654419-007.

4.1.2 В наружных слоях полосы фанерной типа ФП не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении А.

Термины и определения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 и Приложению Б.

4.1.3 В наружных слоях и на торцах полосы фанерной типа ФПЛ не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении В.

Термины и определения дефектов обработки по Приложению Г.

4.2 Содержание формальдегида в полосе фанерной и выделение формальдегида из полосы фанерной в воздух помещения должно соответствовать указанному в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Класс эмиссии	Содержание формальдегида	Выделение формальдегида	
	Перфораторный метод, мг/100г абсолютно сухой массы фанеры	Камерный метод, мг/м^3 воздуха	Газоаналитический метод, мг/м^2*ч
Е 0,5	До 4,0 включительно	До 0,01 включительно	До 1,5 включительно
Е1	До 8,0 включительно	Свыше 0,01 до 0,124 включительно	Свыше 1,5 до 3,5 включительно или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления

4.3 Физико-механические показатели не нормируются.

4.4 Учет полосы фанерной производят в кубических метрах. Расчет объема одного листа производится без округления. Объем сформированных пакетов полосы фанерной и объем партии – с точностью до 0,001 м^3. Площадь

листа полосы фанерной учитывают с точностью до 0,01 м^2, площадь листов в партии – с точностью до 0,5 м^2.

4.5 Пакетирование полосы фанерной

4.5.1 Полоса фанерная должна быть сформирована в пачки объем не менее 0,5 м^3 отдельно по породам древесины, маркам, типам, размерам. Высота пачки формируется по согласованию изготовителя с потребителем.

4.6 Упаковка и маркировка готовых пачек полосы фанерной

4.6.1 Пачки полосы фанерной подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

Основные способы и виды упаковки регламентируются ООО "СВЕЗА-Лес". По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие способы и виды упаковки полосы фанерной.

4.6.2 Маркировка упакованных пачек фанеры производится этикетками. Надпись наносится на русском и/или английском языке.

Надпись должна содержать:

- торговая марка;
- наименование продукта – Birch Plywood strips / Полоса фанерная береза, Softwood Plywood strips / Полоса фанерная хвоя;
- геометрические размеры и толщина полосы фанерной;
- марка полосы фанерной (INT / ФК, EXT / ФСФ, EXT / МКФ);
- тип поверхности (ФП или ФПЛ);
- количество листов в пачке;
- смена;
- дата производства полосы фанерной;
- класс эмиссии;
- номер заказа по специальным условиям (наносится по согласованию изготовителя с потребителем);
- нормативно-технический документ, по которому производится полоса фанерная;
- наименование и адрес изготовителя;
- отметка технического контроля;
- манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать»;
- штрих код - при наличии терминала сбора данных (сканера).

Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки или с помощью трафарета, а также другие виды маркировки или идентификации.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Полосу фанерную принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов полосы фанерной одной породы древесины, типа поверхности, марки и размеров. Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование и адрес изготовителя;
- условное обозначение полосы фанерной;
- объем партии;
- нормативно-технический документ, по которому производится полоса фанерная.

5.2 Проверку качества и размеров листов полосы фанерной осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы полосы фанерной отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.2.1		4.1.2, 4.1.3	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

5.3 Для контроля содержания и/или выделения формальдегида отбирают один лист полосы фанерной от любого объема выборки.

Показатель содержания и/или выделения формальдегида контролируют не реже одного раза в год.

5.4 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов полосы фанерной, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 3;
- содержание и/или выделение формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 2.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор образцов – по ГОСТ 27678, ГОСТ 30255, ГОСТ 32155, [1].

6.2 Длину и ширину полосы фанерной измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину)

листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

6.3 Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок посередине каждой стороны листа.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Для измерения толщины используют приборы:

- толщиномер по ГОСТ 11358 с ценой деления не более 0,1 мм;
- микрометр по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

Разнотолщинность в одном листе полосы фанерной определяют, как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Содержание формальдегида – по ГОСТ 27678, выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255, ГОСТ 32155 и [1].

6.5 Измерение пороков древесины и дефектов обработки – по ГОСТ 30427 и ГОСТ 2140.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Полосу фанерную транспортируют в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Полосу фанерную хранят в упаковке в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества полосы фанерной требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения полосы фанерной марки INT / ФК и EXT / МКФ – 3 года, марки EXT / ФСФ – 5 лет со дня получения ее потребителем.

При использовании полосы фанерной для дальнейшей обработки рекомендуется обратиться к производителю для уточнения свойств и характеристик различных марок.

9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

9.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации изделий из полосы фанерной в воздух жилых помещений и общественных зданий не должно превышать требования [2], [3], [4].

9.2 Полоса фанерная должна изготавливаться с применением материалов и компонентов, разрешенных для их использования национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

9.3 К производству полосы фанерной допускаются лица не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.

9.4 Лица, связанные с изготовлением полосы фанерной, должны быть обеспечены в соответствии с действующими нормативами средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

9.5 Значение удельной активности цезия 137 в полосе фанерной не должно превышать гигиенические нормативы, установленные в требованиях [5].

9.6 Состав стандартной полосы фанерной не содержит сырье, материалы и компоненты, классифицируемые, как опасные отходы.

9.7 Полоса фанерная имеет, как правило, длительный срок службы, и существует несколько способов её утилизации. Утилизация полосы фанерной должна производиться с учетом предписаний по утилизации действующего законодательства разных стран.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев полосы фанерной типа ФП

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для наружных слоев полосы фанерной типа ФП приведены в таблице А.1

Т а б л и ц а А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки
1. Сучки (здоровые светлые и темные, частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие и отверстия от них), червоточина	допускаются без ограничения размеров и количества
2. Трещины (сомкнутые, разошедшиеся, разошедшийся шов на реброслеенном шпоне)	допускаются краевые и серединные без ограничения размеров и количества
3. Отклонения в строении древесины, пороки древесины (наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки, прорость)	допускаются
4. Ложное ядро, химические окраски, здоровое изменение окраски	допускается
5. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	допускается
6. Вставки, выпавшие вставки	допускаются
7. Валики, нахлесты	допускаются
8. Пятна производственного характера	допускаются
9. Механические повреждения (наколы, запилы)	допускаются
10. Царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки, лущение не гладкое, частицы шпона вклеенные	допускаются
11. Покоробленность	допускается
12. Пузыри	не допускаются
13. Расслоение	не допускается
14. Закорина	допускается
15. Недошлифовка, сошлифовка наружных слоев, ворсистость, волнистость, рябь	допускается
16. Металлические включения	допускаются скобки из цветного металла

Окончание Приложения А

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки
17. Дефекты кромок вследствие шлифования, обрезки, недостача шпона, вырвины	допускается
18. Сколы кромок	допускаются
19. Отклонения от геометрических размеров (косина, прямолинейность)	допускается
20. Слабый угол	допускаются

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев полосы фанерной типа ФП

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев полосы фанерной типа ФП приведены в таблице Б.1

Т а б л и ц а Б.1

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона вклеенные	Присутствие на поверхности полосы фанерной приклеенных (впрессованных) частиц шпона
Лущение не гладкое	Присутствие на поверхности полосы фанерной часто расположенных мелких углублений, образованные в результате местного удаления древесины при лущении
Недостача шпона	Частичное отсутствие в листе полосы фанерной одного слоя шпона
Вырвины	Частичное отсутствие в листе полосы фанерной двух и более слоев шпона
Слабый угол	Пониженная прочность при скалывании по клеевому слою по углам и кромкам листа полосы фанерной

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Нормы ограничения дефектов обработки полосы фанерной типа ФПЛ

Нормы ограничения дефектов обработки полосы фанерной типа ФПЛ приведены в таблице В.1

Т а б л и ц а В.1

Наименование дефектов обработки	Нормы ограничения дефектов обработки
1. Пропечатка структуры волокон древесины, здоровых сучков, вставок	допускаются
2. Отслаивание, порывы, отсутствие, осыпание пленки	допускается
3. Температурные разводы	допускаются
4. Нахлестки (складки, морщины) пленки	допускаются
5. Налипания фрагментов пленки	допускаются
6а. Горелая пленка (прогар) от дефектов наружного слоя: трещины, повреждения, выпавшие сучки	допускаются
6б. Горелая пленка (прогар) от дефектов наружного слоя: не гладкое лущение	допускаются
6в. Горелая пленка (прогар) от дефектов наружного слоя: полосы и пятна от шлифования	допускаются
7а. Следы от дефектов внутреннего слоя: выпавшие сучки, отверстия	допускаются
7б. Следы дефектов внутреннего слоя: разошедшийся шов, трещины	допускаются
8. След от срощенного или реброслеенного шпона	допускаются
9. Полосы и пятна от плит пресса	допускается
10. Полосы и пятна от пленки	допускаются
11. Местные вздутия на поверхности фанеры	допускаются
12. Частицы шпона, вклеенные в наружный слой	допускаются
13. Отпечатки плит пресса	допускаются
14. Вмятины	допускаются
15. Царапины	допускаются
16. Дефекты обрезки, сколы на кромке	допускаются
17. Подтеки краски	допускаются
18. Недостача шпона	допускаются
19. Местное расслоение шпона во внутренних слоях фанеры (скрытый пузырь)	допускаются
20. Покоробленность	допускаются
21. Отклонения от допустимых геометрических размеров	допускаются

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(обязательное)

Термины и определения дефектов обработки полосы фанерной типа ФПЛ

Термины и определения дефектов обработки полосы фанерной типа ФПЛ приведены в таблице Г.1

Т а б л и ц а Г.1

Наименование дефектов обработки	Определение
Пропечатка структуры волокон древесины, здоровых сучков, вставок	Очертания здоровых сучков, структуры волокон древесины, вставок на поверхности полосы фанерной типа ФПЛ
Отслаивание, порывы, отсутствие, осыпание пленки	Непокрытые пленкой участки поверхности полосы фанерной типа ФПЛ
Температурные разводы	Изменение цвета пленки (с нарушением целостности облицовочного покрытия и/или без нарушения) по причине преждевременного отверждения пленки без давления
Нахлестки (складки) пленки	Местное утолщение, вызванное нахлестом пленки на поверхности полосы фанерной типа ФПЛ
Налипания фрагментов пленки	Приклеенные фрагменты пленки, попавшие на наружную поверхность полосы фанерной типа ФПЛ в процессе ламинирования
Горелая пленки (прогар)	Нарушение целостности пленки по дефектам наружного слоя
Следы от дефектов внутреннего слоя	Нарушение целостности пленки по дефектам внутреннего слоя
Полосы и пятна от плит пресса	Полосы и пятна на поверхности полосы фанерной типа ФПЛ из-за загрязнения плит пресса
Полосы и пятна от пленки	Ненормально окрашенные участки поверхности полосы фанерной типа ФПЛ от выделения летучих веществ пленки во время прессования
Местные вздутия на поверхности фанеры	Частичное отслоение пленки от поверхности полосы фанерной типа ФПЛ

Окончание Приложения Г

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона, вклеенные в наружный слой	Частицы шпона, вклеенные в наружный слой полосы фанерной типа ФПЛ перед ламинированием
Отпечатки плит пресса	Местные выпуклости на поверхности полосы фанерной типа ФПЛ, образованные по причине наличия дефектов на плитах пресса ламинирования
Вмятины	Местное вдавливание наружного слоя без повреждения облицовочного покрытия
Царапины	Повреждение облицовочного покрытия полосы фанерной типа ФПЛ острым предметом в виде узкого длинного углубления или местное вдавливание наружного слоя с повреждением облицовочного покрытия
Сколы на кромке, дефекты обрезки	Дефекты, характеризующиеся отсутствием облицовочного покрытия по краю листа полосы фанерной типа ФПЛ
Подтеки краски	Попадание краски на пласть листа полосы фанерной типа ФПЛ
Недостача шпона	Дефект, характеризующийся отсутствием части шпона внутреннего слоя, кроме торцевых сучков и трещин
Местное расслоение шпона во внутренних слоях фанеры (скрытый пузырь)	Разделение двух смежных слоев шпона по клеевому слою
Морщины	Дефект поверхности в виде группы чередующихся продольных углублений и выступов неправильной формы и произвольного направления (напоминающих морщины или складки), образующийся в результате неправильной работы станции нанесения пленки и/или некачественной пленки

Библиография

[1] DIN EN ISO 12460-3	Древесные материалы – Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа
[2] ГН 2.1.6.3492-17	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе городских и сельских поселений
[3] ГН 2.1.6.2309-07	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
[4] ГН 2.1.6.2328-08	Дополнение к ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
[5]	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299

УДК 674-415:006.354 МКС 79.060.10 ОКПД 2 16.21.12.119

Ключевые слова: стандарт организации, полоса фанерная, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия.

Организация – разработчик
ООО «СВЕЗА-Лес»

Руководитель организации – разработчика:
Генеральный директор
ООО «СВЕЗА-Лес» _____ А.С. Фришман

Руководитель разработки:
Руководитель направления по развитию
технологии и обеспечению качества
ООО «СВЕЗА-Лес» _____ О.Р. Кукуть

Исполнитель:
Руководитель службы
по технологии и качеству
НАО «СВЕЗА Новатор» _____ Л.М. Расторгуева